

11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL / **EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL SMALL**

Bedienungsanleitung **für**

11148001

&

11148004



11148300



11148304



11148302

Wichtige Hinweise zum richtigen Umgang mit der **EPIC® 4-Dorn Crimpzange**

11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

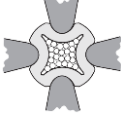
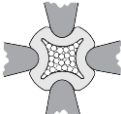
Inhalt

1. Allgemeines	- 3 -
2. Funktionsweise.....	- 4 -
3. Crimpvorgang	- 5 -
4. Wechsel des Locators	- 5 -
5. Batteriewechsel.....	- 5 -
6. Prozesssicherheit beim Arbeiten.....	- 5 -
7. Prüfung (Auslehren) mittels Lehrdorn 1,0 mm oder 2,0 mm	- 6 -
8. Re-Kalibrierung (REC) der Zange	- 6 -
9. Kalibrierung (CAL) der Zange nach Batteriewechsel.....	- 6 -
10. Aufforderung E1 nach Kalibrierung/Re-Kalibrierung.....	- 7 -
11. Verschleißüberwachung – Allgemeines	- 7 -
12. Fehlerursachen und deren Behebung.....	- 7 -
13. Wartung und Instandhaltung	- 7 -
14. Crimp-Einstellungen.....	- 8 -

11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

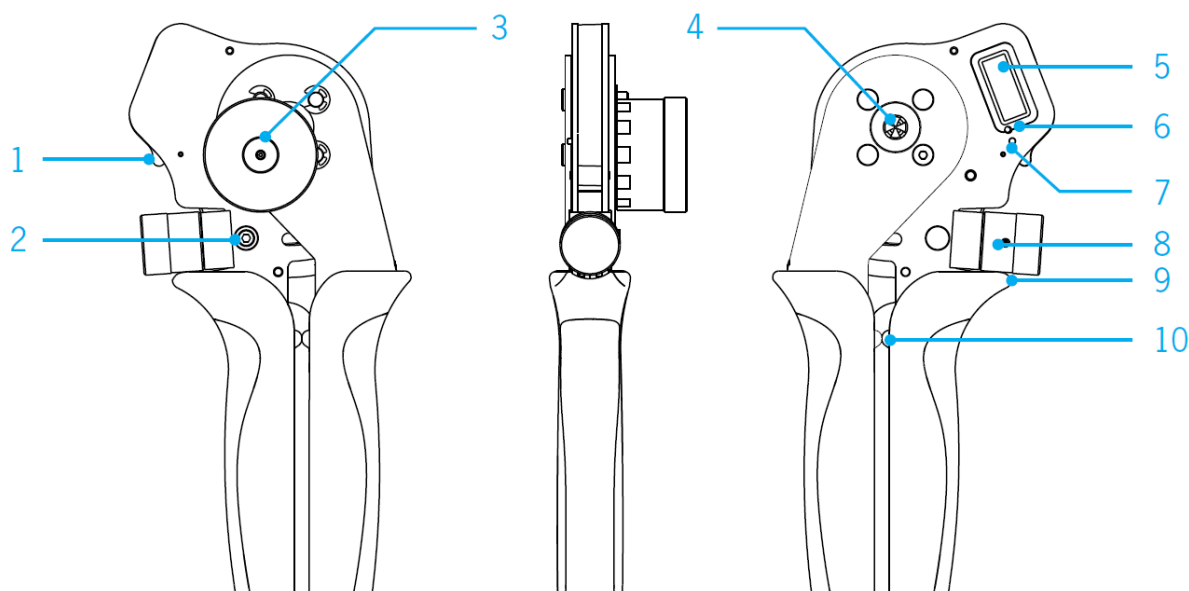
1. Allgemeines

Die Vierdorncrimpzange mit Digitalanzeige ist eine Handcrimpzange, gefertigt nach dem neuesten Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln. Die Zange darf nur in technisch einwandfreiem Zustand benutzt werden. Die Vierdorncrimpzange wird zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten eingesetzt und ist nur für den in der Bedienungsanleitung beschriebenen Zweck zu verwenden.

Artkl Nr.	Ausführung	Profil	Crimpereich [mm²]	Crimpereich [AWG]	Länge [mm]	Gewicht [g]
11148001	Zange mit Standarddornen im Kunststoffkoffer (ohne Locator)		0,14 – 6,0	26 – 10	230	1190
11148004	Zange mit Standarddornen im Kunststoffkoffer (ohne Locator)		0,08 – 2,5	28 – 13	175	820

Mit dem beigelegten Prüfstift ist der Anwender in der Lage, die Zange in selbst definierten Prüfungsintervallen zu überprüfen und gegebenenfalls zu recalibrieren.

Zur Erhöhung der Prozesssicherheit beim Anwender verfügt die Zange über eine Verschleißüberwachung. Damit wird dem Anwender angezeigt, wenn der Werkzeugverschleiß einen definierten Bereich überschreitet. Zudem verfügt dieses Werkzeug über eine Verschleißprognose-Funktion. Diese Funktion führt dazu, dass das Werkzeug in Abhängigkeit von der Anzahl der Betätigungen und dem voreingestellten Crimpmaß zur Rekalibrierung auffordert. Eine eigenmächtige Veränderung oder eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Handcrimpzange schließt eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus.



- 1 Batteriefach für Typ CR 2025
- 2 Klemmschraube zur Crimpmaßarretierung
- 3 Kontaktaufnahme mit Befestigungsschraube (Locator)
- 4 Crimpstelle
- 5 Display

- 6 Taster „MODE“ (vertieft angeordnet)
- 7 Taster „ON/OFF“
- 8 Stellrad zur Crimpmaßeinstellung
- 9 Öffnung zur Betätigung des Notlösehebels
- 10 Endanschlag

Dokument: L11148001DE	Seite - 3 - von 10
-----------------------	--------------------

11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

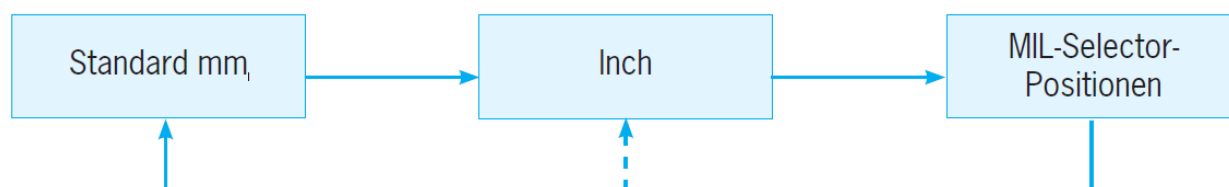
2. Funktionsweise

Ein-/ Ausschalten

Ein- und Ausschalten erfolgt über die Betätigung des Tasters „ON/OFF“ (7).

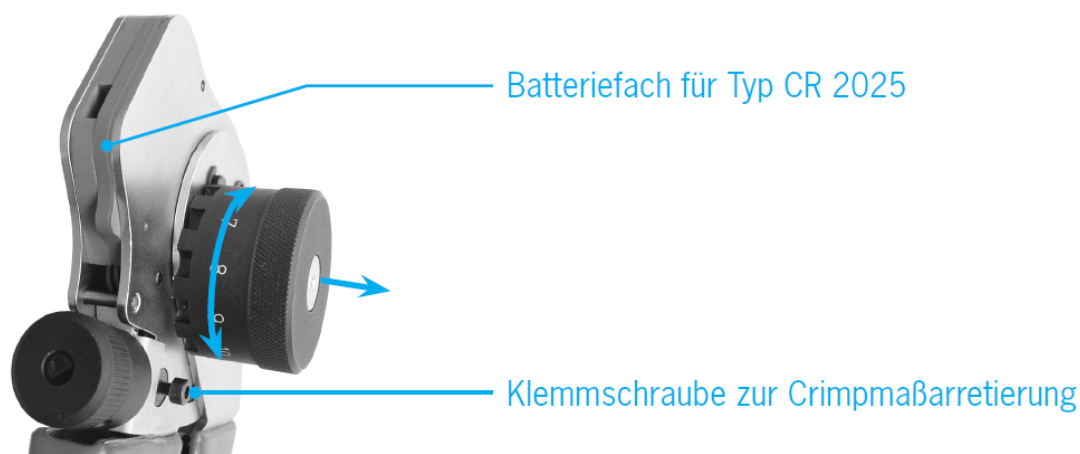
Anzeige Auswählen

Die Zange verfügt über eine Reihe von Anzeigefunktionen, die über den vertieft angeordneten Taster „MODE“ (6) ausgewählt werden können. Dies ermöglicht es dem Anwender, die Zustellung der Crimpstempel wahlweise in mm, inch oder entsprechend den in der M22520/7-01 angegebenen Selectorpositionen anzeigen zu lassen. Die Umschaltung erfolgt durch kurzes Betätigen des „MODE“-Tasters (6) mit dem beiliegenden Lehdorn. Dabei werden die unterschiedlichen Anzeigemodi in nachstehender Reihenfolge angezeigt:



Einstellen der Crimpparameter

- Crimpdorneinstellung und Position der Kontaktaufnahme (3) für den zu vercrimpenden Kontakt aus Einstellmatrix entnehmen.
- Die Crimpdorneinstellung (Crimptiefe der Dorne) durch Drehen des Stellrades (8) solange verändern, bis die Digitalanzeige den gewünschten Wert anzeigt.
- Zangeneinstellung mittels Klemmschraube (2) arretieren.
- Kontaktaufnahme (3) durch seitliches Anheben und Drehen (siehe Abb. 2) in die laut Einstellmatrix festgelegte Stellung bringen.



ACHTUNG!

Die einzustellende Crimptiefe muss immer von einem größeren Wert aus erfolgen, bspw. Zustellung des Crimpmaßes von 1,05 mm auf 1,0 mm oder 2,05 mm auf 2,0 mm.

Dokument: L11148001DE	Seite - 4 - von 10
-----------------------	--------------------

11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

3. Crimpvorgang

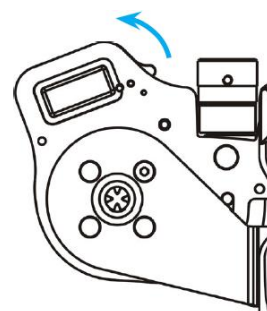
- vorbereitetes Kabel in den Verbinder einführen
- den Kontakt mit dem Kabel bis zum Anschlag in die Crimpstelle der Zange (4) einlegen (durch die Kontaktaufnahme (3) wird der Kontakt exakt positioniert)
- Zange schließen, bis sie über die Auslösesperre entriegelt wird
- Zange öffnen und den vercrimpten Kontakt aus der Zange entnehmen

ACHTUNG!

Nicht auf den Lehrdorn oder andere vergleichbare Gegenstände crimpen, um Beschädigungen der Zange zu vermeiden. Das Vercrimpen von massiven Werkstoffen (z.B. Stahl) mit einer Härte größer 35 HRC ist grundsätzlich zu vermeiden.

4. Wechsel des Locators

- Mittig liegende Innensechskantschraube des montierten Locators (3) mit Innensechskantschlüssel SW 2,5 mm lösen, evtl. mit zweitem Innensechskantschlüssel auf gegenüberliegender Seite gegenhalten.
- Locator (3) entnehmen.
- Optionalen Locator(3) in umgekehrter Reihenfolge befestigen.



5. Batteriewechsel

Die Lebensdauer der Batterie Typ 2025 für die Digitalanzeige beträgt je nach Häufigkeit der Benutzung ca. 1 Jahr. Nach dieser Zeit muss die Batterie ausgetauscht werden. Dazu wird die Batterieaufnahme in Pfeilrichtung nach oben geklappt, so dass die Batterie problemlos entnommen und ausgetauscht werden kann.

Information!

Vor dem Einlegen der Batterie unbedingt die Zange auf Anschlag am unteren Einstellpunkt (Referenzwert) einstellen. Ein Batteriewechsel erfordert in jedem Fall eine Grundkalibrierung (CAL).

6. Prozesssicherheit beim Arbeiten

Alle Crimpwerkzeuge unterliegen einem mechanischen Verschleiß, der sich je nach Belastung der Zange (Kabelquerschnitte, Materialeinsatz,...) unterschiedlich auf die Lebensdauer der Zange auswirkt. Dieser Verschleiß ist in bestimmten Grenzen tolerierbar und kann durch eine Re-Kalibrierung ausgeglichen werden. Je nach Intensität der Benutzung wird die Verschleißgrenze der Zange zwischen 50.000 und 200.000 Betätigungen erreicht.

Die Aufforderung zur Kalibrierung bzw. Re-Kalibrierung kann über das Zangendisplay (5) wie folgt signalisiert werden:

- nach dem Batteriewechsel (CAL)
Hier ist eine Kalibrierung zwingend erforderlich, um den Betriebszustand des Werkzeuges wiederherzustellen.
- nach einer von der Zange bestimmten Anzahl von Crimpungen (REC)

Erscheint trotz mehrmaligem Re-Kalibrieren nach den Vorgaben dieser Bedienungsanleitung die Information E1 im Zangendisplay (5), ist die Verschleißgrenze der Crimpdorne erreicht und eine Überprüfung unbedingt erforderlich.

Dokument: L11148001DE	Seite - 5 - von 10
-----------------------	--------------------

11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

7. Prüfung (Auslehren) mittels Lehrdorn 1,0 mm oder 2,0 mm

Vor Arbeitsbeginn ist die Grundeinstellung der Zange (Crimpmaß 1,0 mm oder 2,0 mm) zu prüfen.

- Zange über den Taster „ON/OFF“ (7) einschalten.
- Über das Stellrad (8) das Einstellmaß 1,0 mm oder 2,0 mm (Grundeinstellung) einstellen. Dabei ist zu beachten, dass das einzustellende Crimpmaß immer von einem größeren Wert aus erfolgen muss (z.B. von 1,05 auf 1,00 mm oder 2,05 auf 2,00 mm).
- Zange schließen und den Lehrdorn 1,0 mm oder 2,0 mm zwischen die Crimpdorne einführen. Dabei ist zu beachten:
 - Der Lehrdorn lässt sich ohne Spiel zwischen den Dornen bewegen – es liegt keine Maßabweichung vor, die Zange ist sofort einsatzbereit.
 - Der Lehrdorn lässt sich mit Spiel zwischen den Dornen bewegen oder überhaupt nicht in die Zange einführen – es liegt eine Maßabweichung liegt vor, die Zange muss re-kalibriert werden.

8. Re-Kalibrierung (REC) der Zange

- Über den Taster „MODE“ (6) Anzeige in mm auswählen (siehe 2 „Funktionsweise“).
- Über das Stellrad (8) die Crimpdorne so weit zustellen, dass der der Zange beiliegende Lehrdorn an den Dornen anliegt und sich spielfrei bewegen lässt.
- Dabei ist zu beachten, dass das einzustellende Lehrdornmaß immer von einem größeren Wert aus vorgenommen werden muss, z.B. von 1,05 mm auf Lehrdornmaß 1,0 mm oder von 2,05 mm auf Lehrdornmaß 2,0 mm.
- Taster „ON/OFF“ (7) gedrückt halten und mit dem Lehrdorn den Taster „MODE“ (6) drücken. Taster „MODE“ (6) mindestens 5 Sekunden gedrückt halten.
- Nach 5 Sekunden ist der Taster „MODE“ (6) freizugeben und anschließend der Taster „ON/OFF“ (7).
- Die digitale Anzeige springt automatisch auf den Lehrdornwert 1,0 mm oder 2,0 mm.
- Die Zange ist re-kalibriert und bereit für die Einstellung der Crimpparameter.

9. Kalibrierung (CAL) der Zange nach Batteriewechsel

- Batteriefach (1) nach oben öffnen.
- Verbrauchte Batterie entnehmen.
- Stellrad (8) bis zum Anschlag an den unteren Einstellpunkt drehen (Drehrichtung: Minus) und dort belassen.
- Batterie einlegen; im Display (5) erscheint „CAL“ als Aufforderung zum Kalibrieren.
- Zange mit dem Lehrdorn auf 1,0 mm oder 2,0 mm einstellen, indem am Stellrad (8) so lange gedreht wird, bis sich der Lehrdorn wie in Punkt 7 beschrieben ohne Spiel zwischen den Dornen bewegen lässt.
- Taster „ON/OFF“ (7) gedrückt halten und mit dem Lehrdorn den Taster „MODE“ (6) betätigen.
- Dabei ist zu beachten, dass das einzustellende Lehrdornmaß 1,0 mm oder 2,0 mm immer von einem größeren Wert aus erfolgen muss (z.B. von 1,05 auf 1,00 mm oder von 2,05 auf 2,00 mm). Das bedeutet, dass zu Beginn der Einstellarbeiten der Lehrdorn mit größerem Spiel eingeführt werden kann.
- Taster „MODE“ mindestens 5 Sekunden gedrückt halten. Nach 5 Sekunden ist der Taster „MODE“ freizugeben und anschließend der Taster „ON/OFF“.
- Die digitale Anzeige springt automatisch auf den Lehrdornwert 1,0 mm oder 2,0 mm.

Dokument: L11148001DE	Seite - 6 - von 10
-----------------------	--------------------

11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

- Die Zange ist kalibriert und bereit für die Einstellung der Crimpparameter.

10. Aufforderung E1 nach Kalibrierung/Re-Kalibrierung

Wird nach mehrmaligem Kalibrieren oder Re-Kalibrieren im Zangendisplay (5) die Information E1 signalisiert (die Meldung erfolgt erst zyklisch und dann dauerhaft mit E1), sind die Dorne der Vierdorncrimpzange soweit verschlissen, dass ein Ausgleich des Verschleißes nicht mehr möglich ist. Die Zange ist zur Überprüfung an den Hersteller oder an eine autorisierte Fachwerkstatt zu schicken.

11. Verschleißüberwachung – Allgemeines

Jedes Werkzeug unterliegt auch bei seiner bestimmungsgemäßen Verwendung einem Verschleiß. Zum Abrufen des aktuellen Werkzeugzustands und für die numerische Ausgabe auf dem Display der Zange (5), ist der Taster „MODE“ (6) für 10s (Bereich: 8s bis 15s) zu betätigen.

Ausgegeben werden nacheinander die folgenden Informationen:

- Seriennummer (8 aufeinanderfolgende Ziffern)
- Restlebensdauer in % (verbleibende Nutzungskapazität)
- Referenzwert – vom Hersteller vorgegebener unterster Einstellwert
- Anzahl der bisher durchgeführten Kalibrierungen

12. Fehlerursachen und deren Behebung

Anzeige	Ursache	Lösung
„E1“	Nach Wechsel der Batterie wurde die Zange über das Stellrad nicht an den unteren Einstellpunkt (Referenzpunkt) gedreht.	Den Vorgang wiederholen (siehe Punkt 9 „Kalibrierung nach Batteriewechsel“).
„E1“	Nach korrekter Re-Kalibrierung erscheint E1 im Display - Verschleißgrenze der Crimpdorne ist erreicht.	Die Crimpdorne haben die Verschleißgrenze erreicht. Zange zur Überprüfung einschicken.
„E2“	Kalibrierung oder Re-Kalibrierung bei einem größeren Einstellwert als bei Grundkalibrierung ab Werk (zu viel Spiel zwischen Stempel und Lehrdorn).	Wiederholen der Kalibrierung oder Re-Kalibrierung mit vorgegebenem Lehrdorn (siehe Punkt 8 bzw. 9).

13. Wartung und Instandhaltung

Die Handcrimpzange muss vor Arbeitsbeginn in einem ordnungsgemäßen und sauberen Zustand sein.

Crimprückstände sind zwischen den Crimpbacken und aus der Kontaktaufnahme zu entfernen. Die Gelenke sind regelmäßig mit leichtem Maschinenöl zu ölen und vor Verschmutzung zu schützen. Es ist darauf zu achten, dass alle Bolzen durch Sicherungsringe gesichert sind.

Reparaturen an der Vierdorncrimpzange sind grundsätzlich vom Zangenhersteller oder einer autorisierten Fachwerkstatt vorzunehmen.

Dokument: L11148001DE	Seite - 7 - von 10
-----------------------	--------------------

14. Crimp-Einstellungen

LS1 & M23 Kontakte: (11148001+11148300)

Kontakt		Einstellungen			
Typ	Art. Nr.	mm ²	AWG	Stellrad	Locator
LS 1 A6 2 mm Buchse Hyperboloid	44420104 44420105	4,00	12	1,55	4
LS 1 A6 2 mm Buchse mit Kontaktfeder	44429370 44429371	0,50	22	1,15	
		0,75	20	1,20	
		1,00	18	1,30	
		1,50	16	1,50	
LS 1 A6 1 mm Buchse Mit Schlitz	74020600 74020601	2,50	14	1,65	3*
		0,14	26	0,80	
		0,34	24	0,90	
		0,50	22	1,10	
LS 1 1 mm Buchse mit Hyperboloid	74034500 74034501	0,75	20	1,15	
		1,00	18	1,20	
		0,14	26	0,80	
		0,34	24	0,90	
LS 1 2 mm Stift	74034100 74034101	0,50	22	1,10	
		0,75	20	1,15	
		1,00	18	1,15	
		1,50	16	1,50	
LS 1 / M 23 1 mm Buchse Schlitz	74200600 74020601	2,50	14	1,65	6
		4,00	12	1,55	
		0,50	22	1,25	
		0,75	20	1,30	
LS 1 / M 23 1 mm Buchse Hyperboloid	74034500 74034501	1,00	18	1,30	
		1,50	16	1,50	
		0,14	26	0,80	
		0,34	24	0,90	
M 23 2 mm Buchse Schlitz	72401600 72401601	0,50	22	1,10	3*
		0,75	20	1,15	
		1,00	18	1,20	
M 23 2 mm Stift	72401000 72401001	0,14	26	0,80	
		0,34	24	0,90	
M 23 1 mm Stift	72400000 72400001	0,50	22	1,10	
		0,75	20	1,15	
		1,00	18	1,20	
		1,50	16	1,50	
M 23 2 mm Buchse Schlitz	72401600 72401601	2,50	14	1,65	8
		1,00	18	1,45	
		1,50	16	1,50	
M 23 2 mm Stift	72401000 72401001	2,50	14	1,65	7
		1,00	18	1,45	
		1,50	16	1,50	
M 23 1 mm Stift	72400000 72400001	0,14	26	0,80	9
		0,34	24	0,90	
		0,50	22	1,15	
		0,75	20	1,15	
		1,00	18	1,20	

* Zusatzlocator verwenden

11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

D-Sub Kontakte (11148004+11148302)

Kontakt		Einstellungen			
Typ	Art. Nr.	mm ²	AWG	Stellrad	Locator
D-Sub 1 mm Stift	44423357	0,25	24	1,00	3
		0,34	22	1,05	
		0,50	21	1,10	
		0,75	20	1,15	
		1,00	18	1,20	
D-Sub 1 mm Buchse	44423356	0,25	24	1,00	4
		0,34	22	1,05	
		0,50	21	1,10	
		0,75	20	1,15	
		1,00	18	1,20	

Hinweis zum Locator 11148302:

Wird versehentlich ein Kontakthalter eingedrückt, so kann man diesen wieder lösen:

Einfach mit dem beiliegendem Imbussschlüssel in der Mitte zwischen den Kontakthaltern eindrücken.



11148001	Bedienungsanleitung	
Gültig ab: 12.11.2021	EPIC® CRIMPZANGE DIGITAL D-SUB	

M17 Kontakte (11148004+11148304)

Einstellmatrix für Crimpkontakte - Vierdrn Crimpzange mit Digitalanzeige 44423136									
Artnr. Kontakt	Bezeichnung	Stift-Ø	Buchse-Ø	Querschnitt [mm²]	Gesamtlänge [mm]	Litzeneinführung -Ø [mm]	Litzenabisolierlänge [mm]	Einstellung Locator	Einstellung Crimp [mm]
44423133	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,06-0,25	0,6		0,06	23,3	0,75	4,4	6	0,48
44423133	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,06-0,25	0,6		0,08	23,3	0,75	4,4	6	0,50
44423133	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,06-0,25	0,6		0,14	23,3	0,75	4,4	6	0,60
44423133	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,06-0,25	0,6		0,25	23,3	0,75	4,4	6	0,70
44423134	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,06-0,25	0,6		0,14	23,3	0,9	5,5	6	0,55
44423134	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,06-0,25	0,6		0,25	23,3	0,9	5,5	6	0,60
44423134	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,06-0,25	0,6		0,34	23,3	0,9	5,5	6	0,65
44423135	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,34-0,50	0,6		0,34	23,3	1,1	5,5	6	0,65
44423135	EPIC M17 SCM 0,6MM 0,34-0,50	0,6		0,5	23,3	1,1	5,5	6	0,73
44423125	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,06-0,25		0,6	0,06	17,1	0,75	4,4	7**	0,48
44423125	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,06-0,25		0,6	0,08	17,1	0,75	4,4	7**	0,50
44423125	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,06-0,25		0,6	0,14	17,1	0,75	4,4	7**	0,60
44423125	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,06-0,25		0,6	0,25	17,1	0,75	4,4	7**	0,70
44423126	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,06-0,25		0,6	0,14	17,1	0,9	5,5	7**	0,55
44423126	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,06-0,25		0,6	0,25	17,1	0,9	5,5	7**	0,60
44423126	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,06-0,25		0,6	0,34	17,1	0,9	5,5	7**	0,65
44423127	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,34-0,50		0,6	0,34	17,1	1,1	5,5	7**	0,65
44423127	EPIC M17 BCM 0,6MM 0,34-0,50		0,6	0,5	17,1	1,1	5,5	7**	0,73
44423130	EPIC M17 SCM 1MM 0,06-0,25	1,0		0,06	19,4	0,75	4,5	1	0,48
44423130	EPIC M17 SCM 1MM 0,06-0,25	1,0		0,08	19,4	0,75	4,5	1	0,50
44423130	EPIC M17 SCM 1MM 0,06-0,25	1,0		0,14	19,4	0,75	4,5	1	0,60
44423130	EPIC M17 SCM 1MM 0,06-0,25	1,0		0,25	19,4	0,75	4,5	1	0,70
44423131	EPIC M17 SCM 1MM 0,34-0,50	1,0		0,34	19,4	1,1	5,5	1	0,80
44423131	EPIC M17 SCM 1MM 0,34-0,50	1,0		0,5	19,4	1,1	5,5	1	0,88
44423132	EPIC M17 SCM 1MM 0,25-1,0	1,0		0,25	19,4	1,5	4,5	1	0,65
44423132	EPIC M17 SCM 1MM 0,25-1,0	1,0		0,34	19,4	1,5	4,5	1	0,70
44423132	EPIC M17 SCM 1MM 0,25-1,0	1,0		0,5	19,4	1,5	4,5	1	0,78
44423132	EPIC M17 SCM 1MM 0,25-1,0	1,0		0,75	19,4	1,5	4,5	1	0,90
44423132	EPIC M17 SCM 1MM 0,25-1,0	1,0		1,0	19,4	1,5	4,5	1	1,00
44423122	EPIC M17 BCM 1MM 0,06-0,25		1,0	0,06	13,1	0,75	4,5	3	0,48
44423122	EPIC M17 BCM 1MM 0,06-0,25		1,0	0,08	13,1	0,75	4,5	3	0,50
44423122	EPIC M17 BCM 1MM 0,06-0,25		1,0	0,14	13,1	0,75	4,5	3	0,60
44423122	EPIC M17 BCM 1MM 0,06-0,25		1,0	0,25	13,1	0,75	4,5	3	0,70
44423123	EPIC M17 BCM 1MM 0,34-0,50		1,0	0,34	13,1	1,1	5,5	3	0,80
44423123	EPIC M17 BCM 1MM 0,34-0,50		1,0	0,5	13,1	1,1	5,5	3	0,88
44423124	EPIC M17 BCM 1MM 0,25-1,0		1,0	0,25	13,1	1,5	4,5	3	0,65
44423124	EPIC M17 BCM 1MM 0,25-1,0		1,0	0,34	13,1	1,5	4,5	3	0,70
44423124	EPIC M17 BCM 1MM 0,25-1,0		1,0	0,5	13,1	1,5	4,5	3	0,78
44423124	EPIC M17 BCM 1MM 0,25-1,0		1,0	0,75	13,1	1,5	4,5	3	0,90
44423124	EPIC M17 BCM 1MM 0,25-1,0		1,0	1,0	13,1	1,5	4,5	3	1,00
44423128	EPIC M17 SCM 2MM 0,25-1,0	2,0		0,34	19,8	1,5	6	5	0,80
44423128	EPIC M17 SCM 2MM 0,25-1,0	2,0		0,5	19,8	1,5	6	5	0,88
44423128	EPIC M17 SCM 2MM 0,25-1,0	2,0		0,75	19,8	1,5	6	5	1,00
44423128	EPIC M17 SCM 2MM 0,25-1,0	2,0		1	19,8	1,5	6	5	1,10
44423129	EPIC M17 SCM 2MM 1,5-2,5	2,0		1,5	19,8	2,3	6	5	1,40
44423129	EPIC M17 SCM 2MM 1,5-2,5	2,0		2,5	19,8	2,3	6	5	1,65
44423120	EPIC M17 BCM 2MM 0,25-1,0		2,0	0,34	15,6	1,5	6	4	0,80
44423120	EPIC M17 BCM 2MM 0,25-1,0		2,0	0,5	15,6	1,5	6	4	0,88
44423120	EPIC M17 BCM 2MM 0,25-1,0		2,0	0,75	15,6	1,5	6	4	1,00
44423120	EPIC M17 BCM 2MM 0,25-1,0		2,0	1	15,6	1,5	6	4	1,10
44423121	EPIC M17 BCM 2MM 1,5-2,5		2,0	1,5	15,6	2,3	6	4	1,40
44423121	EPIC M17 BCM 2MM 1,5-2,5		2,0	2,5	15,6	2,3	6	4	1,65

* * Positionierstift mit Markierung 1 verwenden.

Je nach verwendeter Litze können die erforderlichen Crimpzangeneinstellungen von den genannten Werten abweichen.

Dokument: L11148001DE	Seite - 10 - von 10
-----------------------	---------------------