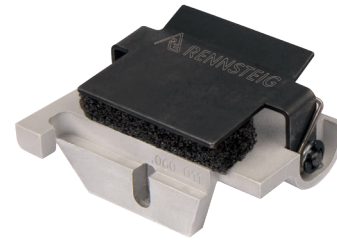


Bedienungsanleitung Universal-Positionierhilfe Art.-Nr. 624 060 0 011



Lieferumfang

1x Universal-Positionierhilfe · 1x Schraube M4x18 · 1x Fixierbuchse · 2x zusätzl. Moosgummistreifen

Kompatibel im RENNSTEIG CrimpSystem PEW 12



Crimp-Systemzange
PEW 12



Akku-Crimpgerät
E-PEW 12



Crimpmaschine
CM25-1



Crimpmaschine
CM25-5



Crimpmaschine
CM25-6

Allgemeine Informationen zur Befestigung von Kontaktaufnahmen / Positionierhilfen finden Sie in der jeweiligen Bedienungsanleitung der o.g. Produkte.

Einsatzbereich

- Positionierhilfe empfohlen für isolierte und unisolierte Verbinder
- Einfache Lösung für die Prototypen- und Kleinserienfertigung
- Stoßverbinder bis max. 10 mm² / isolierte und unisolierte Verbinder mit üblichen Anschlussgeometrien bis max. 25 mm²

Anwendungshinweise

- Den zu crimpenden Verbinder mit dem Kabel vorkonfektioniert einlegen und im Crimpeinsatz positionieren.
- Vor dem Crimpvorgang die Position des Verbinders im Crimpeinsatz prüfen.
- Moosgummihalierung dient nicht als Verbindersschlag. Verbinder kann bei Druck verrutschen.

Montagetipp

1. Montieren Sie Ihren Crimpeinsatz am entsprechenden Produkt aus dem RENNSTEIG-Crimpsystem.
(Verwenden Sie für die Montage der unteren Matrize die mitgelieferte Schraube (M4 x 18))
2. Montieren Sie die Positionierhilfe mit der beiliegenden Fixierbuchse unter Zuhilfenahme eines Schlitzschraubendrehers (lockeres Anschrauben)
3. Legen Sie nun Ihren zu crimpenden Verbinder in das dafür vorgesehene Crimpnest ein und fixieren Sie diesen durch das Klappblech mit dem Moosgummistreifen.
4. Der Verbinder wird sich mit der Positionierhilfe ein wenig selbstständig Positionieren.
5. Überprüfen Sie die Stellung, schrauben Sie die Fixierbuchse fest an und tätigen Sie einen Probecrimp.
6. Begutachten Sie den Crimp nach Ihren Anforderungen und justieren Sie, wenn nötig, nach.

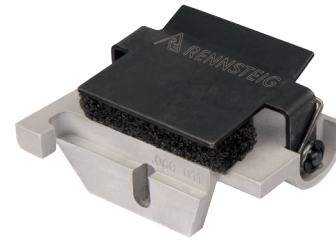
Achtung

**Die eingestellte Positionierhöhe ist nicht immer auch die Endposition des Crimpvorgangs.
Bei nicht optimal eingestellter Endposition, kann sich der Verbinder verbiegen.
Die Positionierhilfe muss Crimpnest und Verbinder bezogen eingestellt werden.
Bei Verbindern mit Rastnasen im Auflagebereich der Positionierhilfe, kann sich diese deformieren.**

Operating Instructions

Universal Positioning Aid

Art.-No. 624 060 0 011



Scope of Delivery

1x Universal Positioning Aid · 1x Screw M4x18 · 1x Fixing bush · 2x Additional Foam rubber strips

Compatible with the RENNSTEIG CrimpSystem PEW 12



Crimp system tool
PEW 12



Battery powered crimping tool
E-PEW 12



Pneumatic crimping tool
CM25-1



Pneumatic crimping tool
CM25-5



Pneumatic crimping tool
CM25-6

For general information on mounting locators / positioning aids please refer to the respective operating instruction of the above-mentioned products.

Field of Application

- Positioning aid recommended for insulated and uninsulated terminals
- Simple solution for prototypes and small batches production
- Butt connectors of up to 10 mm² / insulated and non-insulated connectors with common connection geometries of up to 25 mm²

Application Tips

- Insert the pre-assembled connector with the cable to be crimped and position it in the crimping die.
- Check the position of the connector in the crimping die before crimping.
- Foam rubber holder does not serve as connector stop; connector may slip when pressure is applied.

Assembly Instructions

1. Install your chosen die set in the RENNSTEIG crimp system (attach the lower die with a longer screw (M4 x 18))
2. Install the positioning aid with the supplied fixing bush. Use a slotted screwdriver (do not tighten the screw).
3. Put the terminal in the correct crimping cavity and attach it with the locating plate and the foam rubber holder.
4. The connector will position itself easily with the positioning aid.
5. Check the position, tighten up the fixing bush and perform a test crimp.
6. Examine the crimp compared with your requirements and if it is necessary, adjust.

Attention

The set positioning height is not always also the end position of the crimping process. If the end position is not adjusted correctly, the connector may be deformed. The positioning aid must be adjusted in relation to the crimp nest and connector. Connectors with locking lugs in the support area of the positioning aid can be deformed.