Systèmes de marquage FLEXIMARK® – Résistance des étiquettes FLEXIMARK®

	Acier inoxydable FCC	Marquage des cables selon FCC	Étiquettes enveloppantes LCK	Étiquettes pour câbles LFL	Flexiprint LF	Étiquettes LA	Étiquettes pour câbles TFL	Étiquettes TA	Supports pour caractères PTE	Supports pour caractères PTEF CAB	Colliers
Plage de température											
max. +500 °C	✔										
-20 °C – +65 °C											
-20 °C – +45 °C									✔		
-75 °C – +80 °C										✔	
-40 °C – +80 °C											✔
-40 °C – +125 °C			✔	✔	✔	✔	✔				
-40 °C – +150 °C								✔			
-30 °C – +70 °C		✔									
Essais de résistance											
Lumière UV	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vieillissement	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Abrasion du texte commercial	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Essais de résistance aux produits chimiques											
Diesel	●	●	□	□	◆	□	◆	□	□	●	●
Acide (H_2SO_4), 25 %	●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●
Alcalin (solution détergente, 10 %)	●	●	□	□	□	□	◆	◆	□	●	●
Eau distillée	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Eau salée (5 % NaCl)	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Huile pour transformateur (Nytro 10X)	●	●	□	□	□	□	□	□	□	●	●
Éthanol	●	●	□	□	◆	□	□	□	□	●	●
Essais de résistance aux produits chimiques avec abrasion											
Diesel	▲	▲	●	●	◆	●	◆	●	●	▲	▲
Acide (H_2SO_4), 25 %	▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲
Alcalin (solution détergente, 10 %)	▲	▲	●	●	●	●	◆	◆	●	▲	▲
Eau distillée	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Eau salée (5 % NaCl)	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Huile pour transformateur (Nytro 10X)	▲	▲	●	●	●	●	●	●	●	▲	▲
Éthanol	▲	▲	●	●	◆	●	●	●	●	▲	▲

● Testé et recommandé.
□ Non testé. Un essai de résistance aux produits chimiques avec abrasion a été réalisé à la place.
▲ Non testé. Le texte commercial dispose d'une protection automatique sous la forme d'un support ou autre élément similaire.
◆ Non recommandé.

Pour satisfaire aux exigences élevées de nos produits et à notre standard de qualité, tous les produits FLEXIMARK® sont soumis à une série de tests stricts. Ils sont réalisés par un organisme indépendant suédois, le SP Technical Research Institute, selon la méthode de test SP 2171 spécialement utilisée pour les colliers et supports d'information en plastique, destinés au marquage des fils, câbles, composants et éléments de serrage.

Avant toute impression, certains des essais ci-dessous sont effectués :

Essai	Méthode et critères
Résistance au vieillissement	Vieillissement accéléré dans un four (2000 jours à 90 °C (194 °F)) correspondant à une utilisation à 20 °C (+68 °F) pendant 30 ans. Recherche de craquelures, ruptures ou dommages similaires. (Max. 50 % de réduction de l'élongation avant rupture) La facilité de pose et de dépose est également vérifiée.
Résistance aux UV	Test d'accélération correspondant à une exposition ISO 4892-2 d'un an en extérieur dans le sud de la Suède. Vérification de la fragilité, de la variation de couleur et de la lisibilité.
Résistance à l'abrasion du texte	Selon la méthode SP 2172 (ébarbeuse). Charge de 75 g par mm de diamètre du mandrin 200 + 200 cycles.
Résistance aux produits chimiques	Manchons posés pendant 24 heures à +23 °C & -2 °C (+73,4 °F & 28,4 °F) immergés dans le produit chimique. Séchage pendant 2 heures, puis vérification du fonctionnement, de la résistance de la couleur et de la lisibilité de l'impression. **Produits chimiques utilisés :** Huile diesel synthétique, acide sulfurique 25 %, agent nettoyant basique (Berol 226, 10 %), eau distillée, eau de mer (5 % NaCl), huile pour transformateur (Nytro 10x), éthanol, autres produits chimiques sur demande.
Essai de résistance aux produits chimiques avec abrasion	Combinaison des essais d'abrasion et de résistance aux produits chimiques.

REMARQUE : la version à jour et des informations complémentaires sont disponibles sur notre site.